

GZ: (wird von der LLST ausgefüllt)

# Ausbildungsdokumentation

für den Lehrberuf

## Kunststofftechnik

Lehrzeit: 4 Jahre

 \_\_\_\_\_  
 Lehrling: Vorname(n), Zuname(n)

 \_\_\_\_\_  
 Beginn der Ausbildung

 \_\_\_\_\_  
 Ende der Ausbildung

 \_\_\_\_\_  
 Ausbildungsbetrieb

 \_\_\_\_\_  
 Telefonnummer

 \_\_\_\_\_  
 Ausbilder: Titel, Vorname(n), Zuname(n)

 \_\_\_\_\_  
 E-Mail Adresse

### L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½	4.
1.	Handhaben und Instandhalten der zu verwendenden Formen, Werkzeuge, Maschinen, Anlagen, Vorrichtungen, Einrichtungen und Arbeitsbehelfe, auch unter Anwendung von rechnergestützten Systemen								
	Handhaben und Instandhalten der zu verwendenden Maschinen, Anlagen, Vorrichtungen, Einrichtungen und Arbeitsbehelfe, auch unter Anwendung von rechnergestützten Systemen								
2.	Grundkenntnisse über Spritzguss, Extrusion, Blastechnik und Oberflächenveredelung								
	Kenntnis über die Möglichkeiten der Kunststoffbearbeitung und -verarbeitung								
	Herstellen von betriebsspezifischen Kunststoffprodukten								
3.	Kenntnis der Werkstoffe und Hilfsstoffe, ihrer Eigenschaften, Verwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsmöglichkeiten								
4.	Einfaches Bestimmen von Kunststoffen								
	Bestimmen von Kunststoffen und Verbundstoffen								
5.	Mischen und Aufbereiten von Rohmaterialien und Werkstoffen nach Vorgabe								
	Mischen und Aufbereiten in Mehrkomponentensystemen								



## L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½	4.
6.	Grundlegende Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung: Messen, Anreißen, Feilen, Sägen, Bohren, Schneiden, Gewindeschneiden von Hand, Schleifen, Polieren, Kleben, Nachbearbeiten								
	Fertigkeiten in der Werkstoffbearbeitung: Messen, Bohren, Schleifen, Polieren, maschinelles Gewindeschneiden, Kleben, Oberflächenveredelung								
	Veredeln der Oberfläche								
7.	Handhaben von Messsystemen, Reflexionssystemen (Farbbestimmung)								
8.	Grundkenntnisse im Werkzeug- und Formenbau								
	Kenntnisse im Werkzeug- und Formenbau								
9.	Warten und Instandhalten sowie fachgerechtes Lagern von Formen und Werkzeugen								
10.	Anfertigen von Skizzen								
	Anfertigen von einfachen Werkzeichnungen, auch unter Anwendung von rechnergestützten Systemen								
11.	Grundkenntnisse des rechnergestützten Konstruierens und Zeichnens								
12.	Lesen von Werkzeichnungen und technischen Unterlagen								
13.	Lesen von einfachen Schaltplänen aus den Bereichen Elektrik, Pneumatik und Hydraulik sowie deren Kombinationen								
14.	Bearbeiten von Halbzeug								
	Thermisches Verformen								
15.	Fachgerechtes Herstellen von lösbaren und unlösbaren Verbindungen								
16.	Grundkenntnisse des Einsatzes von Wärme und Druck bei der Kunststoffverarbeitung								
	Kenntnis des Einsatzes von Wärme und Druck bei der Kunststoffverarbeitung								
	Kenntnis des Einsatzes anderer physikalischer Einflüsse in der Kunststoffverarbeitung (zB Infrarot-, Ultraschall- und Laserstrahlen und Ozon)								
17.	Grundkenntnisse der Elektrotechnik und Mechanik								
	Grundkenntnisse des Einsatzes von Elektronik								
18.	Grundkenntnisse der Pneumatik								
	Kenntnis der Pneumatik								
19.	Wartung und Instandhaltung von Pneumatiksystemen								
20.	Grundkenntnisse der Hydraulik								
	Kenntnis der Hydraulik								
21.	Wartung und Instandhaltung von Hydrauliksystemen								
22.	Grundkenntnisse der Steuerungsarten								
	Bedienen der zu verwendenden Kunststoffverarbeitungsanlagen zur Herstellung von Kunststoffprodukten, auch unter Verwendung von rechnergestützten Systemen								
	Einstellen und Anfahren der zu verwendenden Kunststoffverarbeitungsanlagen zur Herstellung von Kunststoffprodukten, auch unter Verwendung von rechnergestützten Systemen								
23.	Grundkenntnisse der EDV - Konfiguration einschließlich Schnittstellen								



## L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½	4.
24.	Erkennen und Beheben von einfachen Fehlern in der Verarbeitung								
	Erkennen und Beheben von Fehlern in der Verarbeitung								
	Erkennen und Beheben von Fehlern in der Verarbeitung auch unter Verwendung von rechnergestützten Systemen								
25.	Grundkenntnisse der einschlägigen Heizsysteme und Kühlsysteme an Maschinen, Formen und Werkzeugen								
	Kenntnis der einschlägigen Heizsysteme und Kühlsysteme an Maschinen, Formen und Werkzeugen								
	Warten und Instandhalten der Heiz- und Kühlsysteme an Maschinen, Formen und Werkzeugen								
26.	Grundkenntnisse von einschlägigen englischen Fachausdrücken								
	Kenntnis und Anwendung von einschlägigen englischen Fachausdrücken								
27.	Grundkenntnisse der Produkt- und Fertigungsentwicklung								
	Kenntnis der Produkt und Fertigungsentwicklung								
28.	Grundkenntnisse der Arbeitsvorbereitung								
	Kenntnis der Arbeitsvorbereitung								
	Mitarbeit bei der Arbeitsvorbereitung								
29.	Grundkenntnis der einschlägigen Prüfverfahren								
	Kenntnis der einschlägigen Prüfverfahren								
	Anwenden einschlägiger Prüfverfahren								
30.	Grundkenntnisse des Qualitätsmanagements, Durchführen von einfachen Qualitätskontrollen								
	Kenntnis des betrieblichen Qualitätsmanagements, Durchführen von Qualitätskontrollen (wie Prüfen von Fertigteilen auf vorgegebene Qualitätsanforderungen und Normen)								
31.	Grundkenntnisse der Kommunikationstechnik								
	Kenntnis und Anwenden von Kommunikationstechniken								
32.	Grundkenntnisse der Problemlösungstechnik								
	Kenntnis und Anwenden von Problemlösungstechniken								
33.	Grundkenntnisse des Kostenmanagements								
	Kenntnis und Mitarbeit beim Kostenmanagement								
34.	Grundkenntnisse der Fertigungslogistik								
	Kenntnis und Mitarbeit bei der Fertigungslogistik								
35.	Grundkenntnisse der Planung von Produktionsabläufen								
36.	Kenntnis der einschlägigen Sicherheitsvorschriften sowie der sonstigen in Betracht kommenden Vorschriften zum Schutze des Lebens und der Gesundheit								
37.	Die für den Lehrberuf relevanten Maßnahmen und Vorschriften zum Schutz der Umwelt: Grundkenntnisse der betrieblichen Maßnahmen zum sinnvollen Energieeinsatz im berufsrelevanten Arbeitsbereich; Grundkenntnisse der im berufsrelevanten Arbeitsbereich anfallenden Reststoffe und über deren Trennung, Verwertung sowie über die Entsorgung des Abfalls								
	Umweltgerechtes Umgehen mit berufsrelevanten Rest- und Abfallstoffen								



## L e h r j a h r e

Pos.	Fertigkeiten und Kenntnisse lt. Ausbildungsvorschriften	½	1.	1 ½	2.	2 ½	3.	3 ½	4.
38.	Grundkenntnisse über den betriebsspezifischen Umweltschutz								
	Kenntnis über den betriebsspezifischen Umweltschutz; Mitarbeit bei betriebsspezifischen Umweltschutzmaßnahmen								
	Kenntnis über das Rückführen von Reststoffen und Kunststoffabfällen in den Produktionsprozess								
	Fachgerechtes Rückführen von Reststoffen und Kunststoffabfällen in den Produktionsprozess								
39.	Kenntnis der sich aus dem Lehrvertrag ergebenden Verpflichtungen (§§ 9 und 10 des Berufsausbildungsgesetzes)								
40.	Grundkenntnisse der aushangpflichtigen arbeitsrechtlichen Vorschriften								

(2) Bei der Ausbildung in den fachlichen Kenntnissen und Fertigkeiten ist – unter besonderer Beachtung der betrieblichen Erfordernisse und Vorgaben – auf die Persönlichkeitsbildung des Lehrlings zu achten, um ihm die für eine Fachkraft erforderlichen Schlüsselqualifikationen bezüglich Sozialkompetenz (wie Offenheit, Teamfähigkeit, Konfliktfähigkeit), Selbstkompetenz (wie Selbsteinschätzung, Selbstvertrauen, Eigenständigkeit, Belastbarkeit), Methodenkompetenz (wie Präsentationsfähigkeit, Rhetorik in deutscher Sprache, Verständigungsfähigkeit in den Grundzügen der englischen Sprache) und Kompetenz für das selbstgesteuerte Lernen (wie Bereitschaft, Kenntnis über Methoden, Fähigkeit zur Auswahl geeigneter Medien und Materialien) zu vermitteln.



Falls zutreffend, Angabe welche Berufsbildpositionen (BBP) über Kurse oder über Ausbildungsverbundmaßnahmen vermittelt werden:

BBP:			
von: bis:			
Kursunternehmen / Verbundbetrieb			

BBP:			
von: bis:			
Kursunternehmen / Verbundbetrieb			

**Zusätzliche Maßnahmen in der Ausbildung**

Nachhilfe			
Coaching/Mediation			
Kurse/Seminare/Workshops			
Prüfungsvorbereitung			

**Durchgeführte Abstimmungsgespräche**

	Datum	Unterschrift Ausbilder	Unterschrift Lehrling
1. Lehrjahr			
2. Lehrjahr			
3. Lehrjahr			
4. Lehrjahr			